

DESET NEJLEPŠÍCH INOVAČÍ ROKU 2014



PRVNÍ PROJEKT: COMES – MONITORING BĚHOUNOVÝCH VYTLAČOVACÍCH LINEK

Milan Samohýl

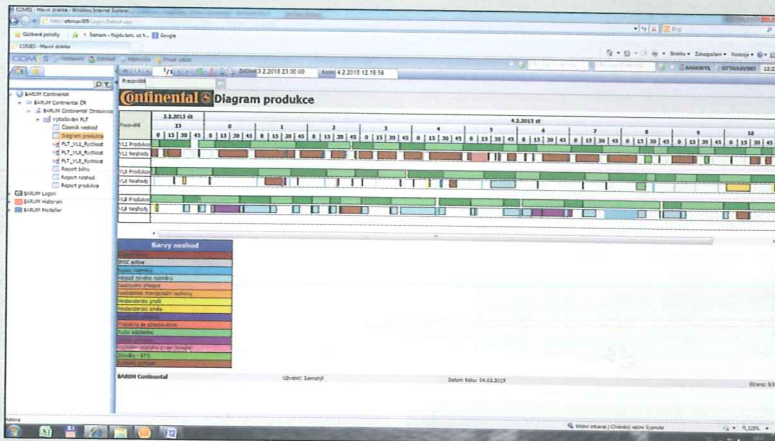
vedoucí provozu vytlačování PLT
a vedoucí oceněného projektu

Vytlačování běhounů v hlavním výrobním monobloku je úzkým místem výroby. Přesto zde neexistoval jednoduchý, prakticky použitelný způsob, jak sledovat a vyhodnocovat data z jednotlivých vytlačovacích linek. Data, jako jsou chod linky, rychlost tažení, množství vyrobených kusů, množství vratných odpadů a podobně. Z těchto důvodů vznikl projekt, který měl za cíl takový systém vyvinout a zavést do praxe.

Po vypracování a schválení investičního požadavku řešitelský tým ve spolupráci s externí firmou Compas Automatizace začal pracovat na vývoji a implementaci softwarového řešení. Když zmiňuji slovo vývoj, nejsem daleko od pravdy, neboť původní myšlenka, že převzeme

tento software z výroby Contiseal a použijeme na vytlačování, vzala z důvodu složitosti a specifík vytlačovacích linek za své, a my jsme museli pracovat na vzniku nového produktu.

To se postupnými kroky podařilo a vznikl program, který bere data z jednotlivých vytlačovacích linek, ukládá je do databáze a následně je v uživatelsky schůdném tvaru umožňuje sledovat. Máme k dispozici detaily o každém tažení běhounů, o množství vyprodukovaných vratných odpadů, přesné délce prostoje na lince, či komplikacích, které jednotlivá tažení provází. Data lze selektovat dle času, předáků, směsí, linek, artiklů apod. Tyto informace lze použít pro efektivnější řízení procesu, jako je snížení množství vyprodukovaných vratných odpadů, zvýšení využití linky, či zlepšení zpětné vazby pro dodavatele směsí.



Ukázka hlavní obrazovky – jednotlivá tažení a pod nimi případné odchylky od předepsané rychlosti.

